

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΠΕΛΛΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΑΛΜΩΠΙΑΣ**

Αριδαία 01-12-2017

Αρ. Πρωτ. 32056

**ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΣΥΝΟΠΤΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ
ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΠΙΛΟΓΗ ΑΝΑΔΟΧΟΥ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ «ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΩΝ
ΥΠΟΛΟΓΙΣΤΩΝ, ΛΟΙΠΩΝ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΩΝ & ΛΟΓΙΣΜΙΚΟΥ**

Ο Δήμαρχος Αλμωπίας

προκηρύσσει συνοπτικό διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές και κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά βάσει της **χαμηλότερης τιμής (μεγαλύτερο ποσοστό έκπτωσης)** για την ανάδειξη αναδόχου εκτέλεσης της προμήθειας **«Ηλεκτρονικών Υπολογιστών, λοιπών Περιφερειακών & Λογισμικού»**, προϋπολογισμού **33.785,00 ευρώ** με το Φ.Π.Α.

1. Αναθέτουσα Αρχή - Στοιχεία επικοινωνίας:

Αναθέτουσα αρχή: ΔΗΜΟΣ ΑΛΜΩΠΙΑΣ

Οδός: ΠΛΑΤΕΙΑ ΑΓΓΕΛΗ ΓΑΤΣΟΥ

Ταχ.Κωδ.: 58400

Τηλ.: 23843 50291

Telefax: 23840 21226

E-mail: syzefxis@0598.syzefxis.gov.gr

Κωδικός NUTS: GR124

Ιστοσελίδα: www.dimosalmopias.gov.gr

2. Πρόσβαση στα έγγραφα: Άμεση και δωρεάν πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στη διεύθυνση διαδικτύου www.dimosalmopias.gov.gr Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν επίσης να λάβουν γνώση των εγγράφων της σύμβασης από το γραφείο προμηθειών του Δήμου κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες.

3. Κωδικός CPV: 30200000-1

4. Περιγραφή της δημόσιας σύμβασης: Προμήθεια **«Ηλεκτρονικών Υπολογιστών, λοιπών Περιφερειακών & Λογισμικού»**, προϋπολογισμού **33.785,00 ευρώ** με το Φ.Π.Α, για τις ανάγκες των υπηρεσιών του Δήμου Αλμωπίας.

Τα προς προμήθεια είδη θα πρέπει να είναι σύμφωνα με τις Τεχνικές Προδιαγραφές της αριθμ. 3/2017 μελέτη που συντάχθηκε από το Τμήμα Προγραμματισμού Οργάνωσης & Πληροφορικής του Δήμου Αλμωπίας . Όλα τα είδη θα παραδοθούν σε σημεία που θα υποδείξει η Αναθέτουσα Αρχή.

- 5. Εναλλακτικές προσφορές:** Δεν γίνονται δεκτές
- 6. Χρόνος παράδοσης προμήθειας:** Διάστημα τριάντα (30) ημερολογιακών ημερών από την υπογραφή της σύμβασης.
- 7. Δικαιούμενοι συμμετοχής:** Δικαίωμα συμμετοχής έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που ασκούν εμπορική ή βιομηχανική ή βιοτεχνική δραστηριότητα **συναφή με το αντικείμενο της προμήθειας.**
- 8. Σύστημα υποβολής οικονομικών προσφορών:** Η προσφερόμενη έκπτωση **θα δίνεται ενιαία για το σύνολο, των προς προμήθεια ειδών της μελέτης.** Προσφορές που δεν καλύπτουν όλη την ποσότητα και τα είδη της παρούσας σύμβασης θεωρούνται απαράδεκτες και απορρίπτονται.
- 9. Κριτήριο ανάθεσης:** η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή)
- 10. Παραλαβή προσφορών:** Ως ημερομηνία λήξης της προθεσμίας παραλαβής των προσφορών στον διαγωνισμό, ορίζεται η **15-12-2017**, ημέρα **Παρασκευή** Ώρα λήξης της υποβολής προσφορών ορίζεται η **11:00** π.μ. Ο διαγωνισμός θα διενεργηθεί στα γραφεία του **Δήμου Αλμωπίας**, οδός πλατεία **Αγγελή Γάτσου**, σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016. Μετά τη λήξη της παραλαβής προσφορών θα ξεκινήσει η διαδικασία αποσφράγισης, ενώπιον της Επιτροπής διαγωνισμού.
- Οι φάκελοι των προσφορών υποβάλλονται είτε (α) με κατάθεσή τους στην Επιτροπή Διαγωνισμού είτε (β) με συστημένη επιστολή προς την αναθέτουσα αρχή είτε (γ) με κατάθεσή τους στο πρωτόκολλο της αναθέτουσας αρχής. Σε περίπτωση ταχυδρομικής αποστολής ή κατάθεσης στο πρωτόκολλο, οι φάκελοι προσφοράς γίνονται δεκτοί εφόσον έχουν πρωτοκολληθεί στο πρωτόκολλο της αναθέτουσας αρχής που διεξάγει τον διαγωνισμό, το αργότερο μέχρι την ημερομηνία και ώρα του διαγωνισμού.
- 11. Χρόνος ισχύος προσφορών:** Έξι (6) μήνες από την ημερομηνία διενέργειας του διαγωνισμού .
- 12. Γλώσσα σύνταξης προσφορών:** Ελληνική
- 13. Χρηματοδότηση:** Φορέας χρηματοδότησης της παρούσας σύμβασης είναι ο **Δήμος Αλμωπίας**, για τη κάλυψη της σχετικής δαπάνης της σύμβασης έχει εγγραφεί για το έτος **2017** πίστωση **33.785,00 €** στους ΚΑ **10.7134.0003 & 10.7134.1003** του προϋπολογισμού.
- 14. Κρατήσεις:** Η σύμβαση υπόκειται στις κρατήσεις που προβλέπονται από τη νομοθεσία, περιλαμβανομένης κράτησης ύψους **0,06** % υπέρ των λειτουργικών αναγκών της Ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων, σύμφωνα με το άρθρο 4 παρ 3 του Ν 4013/2011, κράτησης ύψους **0,06** % υπέρ της αρχής εξέτασης προδικαστικών προσφυγών (*άρθρο 350 παρ.3 του Ν.4412/2016, ΚΥΑ 1191/14.03.2017 - ΦΕΚ 969/22.03.2017 τεύχος Β'*). Ο Φ.Π.Α. βαρύνει το Δήμο.

15. Δημοσιεύσεις: Το συνολικό κείμενο της διακήρυξης αναρτάται στο ΚΗΜΔΗΣ (www.promitheus.gov.gr) και στο site του Δήμου www.dimosalmopias.gov.gr. Προκήρυξη αυτής τοιχοκολλείται στον πίνακα ανακοινώσεων του Δήμου, αναρτάται στο πρόγραμμα «ΔΙΑΥΓΕΙΑ» και στην ιστοσελίδα του (www.dimosalmopias.gov.gr). Επίσης περίληψη της διακήρυξης θα δημοσιευθεί και σε τοπική εφημερίδα. Οι δαπάνες δημοσίευσης της περίληψης, θα καταβάλλονται σε κάθε περίπτωση από τον προμηθευτή που ανακηρύχθηκε ανάδοχος με τη διαδικασία.

Ο Δήμαρχος
α.α.

ΤΣΙΜΤΣΙΡΙΔΗΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ
ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ